

# KATALOG

MASZyny  
DO OBRÓBKI  
DREWNA

2022





fot. Zdjęcie zakładu produkcyjnego Walter - wrzesień 2020

WALTER - firma o profilu produkcyjnym ukierunkowanym na obróbkę drewna, założona przez Władysława Chrobaka w 1992 roku w miejscowości Pustyni zlokalizowanej w południowo-wschodniej Polsce. Od powstania w firmie prowadzono prace konstrukcyjne, a następnie pilotażowe, związane z wykonaniem maszyn i urządzeń dla własnych potrzeb.

Duże zainteresowanie rynku związane z tego typu działalnością spowodowało zmianę głównego profilu na produkcję maszyn i urządzeń oraz pił tarczowych do obróbki drewna. Przemysłane i udane konstrukcje oraz profesjonalne wykonanie stały się podstawą rozwoju firmy. Wzrost zamówień krajowych i zagranicznych, konieczność spełnienia specyficznych wymagań Klientów przy jednoczesnym spełnieniu najostrzejszych norm technologicznych wymusza konieczność stałego doskonalenia kadry jak również rozbudowy bazy firmy. W 2016 rozbudowaliśmy zakład o dwie nowe hale produkcyjne, które wyposażyliśmy w najnowocześniejsze maszyny CNC jak i automaty spawające.

W naszej działalności stawiamy na najnowsze trendy, innowacyjność oraz najnowsze technologie produkcyjne. W chwili obecnej nasza firma jest jednym z największych przedsiębiorstw w Polsce produkujących maszyny do obróbki drewna. Dynamiczny rozwój firmy oraz ciągła modernizacja technologii wytwarzania, pozwoliła nam na poszerzenie obszaru działalności, dzięki czemu od 2007 roku jesteśmy również producentem pił tarczowych, gatrowych oraz rur wentylacyjnych spiro.

Wszystkie produkowane maszyny zostały zaprojektowane przez własny dział projektowy w oparciu o najnowsze osiągnięcia techniki. Nasze produkty posiadają atesty i certyfikaty bezpieczeństwa produktu CE.

Nasze maszyny są poszukiwanymi wyrobami tak w Polsce jak i na rynkach wielu krajów Europy. Kraje, do których eksportujemy to Rosja, Białoruś, Ukraina, Słowacja, Czechy, Węgry, Litwa, Niemcy, Chorwacja i Francja.

**Zajmujemy się produkcją pił tarczowych  
o maksymalnej średnicy tarczy 1300 mm.**

**Zapraszamy do zapoznania się z naszą szeroką  
ofertą oraz kontaktem z działem handlowym.**

**tel. +48 727 470 107  
sklep@walter24.pl**





# TTPP 450-700

Trak tarczowy porusza się wzdłuż torowiska nad kłódą drewna unieruchomioną przy pomocy specjalnego systemu zacisków [opcjonalnie można doposażyć maszynę w elektryczno-hydrauliczne poziomowanie, obracanie i zaciskanie]. System tnący urządzenia stanowią dwie piły tarczowe umieszczone na

wrzecionach pionowym i poziomym wraz z silnikami elektrycznymi, przesuwające się wzdłuż poziomego suportu głównego. Horyzontalny – wertykalny układ dwóch pił tarczowych pozwala na wycinanie gotowych elementów z kłody przy każdym przejeździe traka wzdłuż torowiska, brak tzw. „pustych przejazdów”.

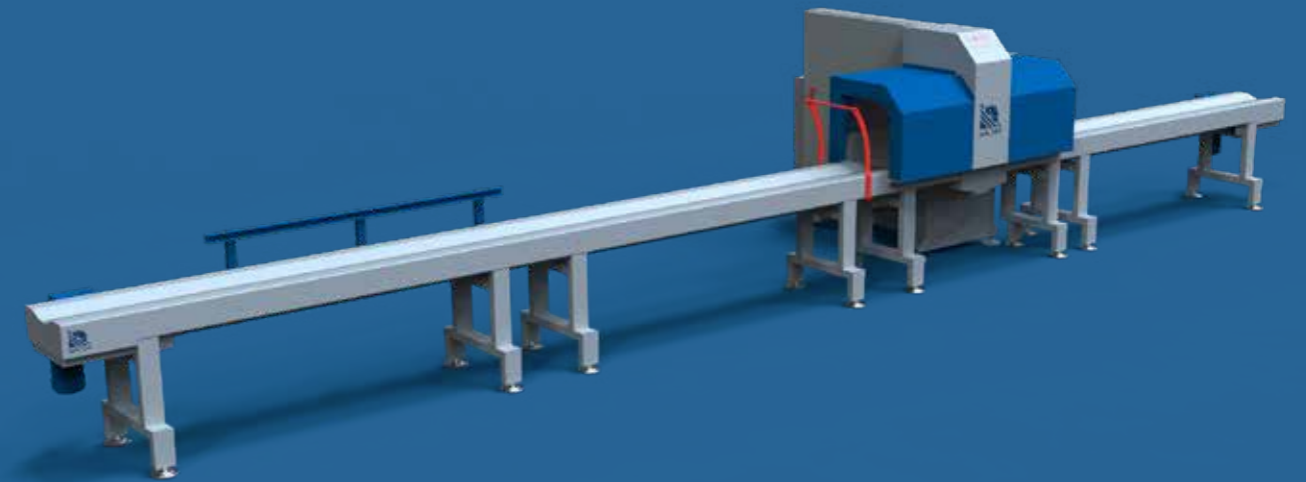
## Specyfikacja

Gabaryty (dla długości cięcia 6m)	
Długość [mm]	3320
Szerokość [mm]	2220
Wysokość [mm]	2130
Długość torowiska [mm]	13380
Parametry cięcia	
Max. średnica kłody [mm]	1000
Min. długość kłody [mm]	2000
Max. wymiar wyciętego elementu [mm]	200 x 200 (możliwość zwiększenia wymiaru 270x240)
Średnica piły tarczowej [mm]	450; 500; 550; 630; 700

Silnik	Standard	1	2	3
Moc silników głównych x2 [kW]	11	15	18	22
Prędkość obrotowa wrzeciona [obr/min]	1400			

System posuwu	
Moc silnika posuwu [kW]	1,5
Prędkość posuwu [m/min]	0-30

Wyposażenie dodatkowe	
Załadunek drewna	
Podajnik wzdłużny	
Taśmociąg płaski + skośny	
Załadunek hydrauliczny	
Obracarka torowiska	



# Przecinarka kłody PK 1300

Służy do formatowania kłody o maksymalnej średnicy 450mm. Integralną częścią maszyny jest stół podawczy o długości 6000mm oraz stół odbiorczy o długości 3000mm. Przecinarka posiada płynną regulację posuwu. Cięcie odbywa się piłą tarczową o średnicy 1300mm. Urządzenie potrzebuje zasilania pneumatycznego - minimalnie ciśnienie 6 bar.

## Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm]	10840
Szerokość [mm]	2240
Wysokość [mm]	1800
Parametry cięcia	
Max. średnica kłody [mm]	450
Średnica piły tarczowej [mm]	1300
Max. długość materiału wejściowego [mm]	5000
Min. długość materiału po przecięciu [mm]	1200
Max. długość materiału po przecięciu [mm]	2500



System posuwu	
Moc silnika posuwu materiału [kW]	2,2
Moc silnika posuwu suportu z piłą [kW]	2,2
Prędkość posuwu – płynna regulacja [m/min]	0-20
Silnik	
Moc silnika głównego [kW]	18

Wyposażenie dodatkowe	
Podajnik drewna	



# TD 500 KBA, 630 KBA

Pilarka tarczowa przeznaczona jest do cięcia wzdłużnego drewna okrągłego (kłód) na pryzmy o określonej grubości za pomocą pił tarczowych, umieszczonych na wrzecionie górnym i dolnym. Maszyna wyposażona jest w wbudowany mechanizm posuwowy obrabianego materiału o zmiennej [płynnej] regulacji prędkości.

## Specyfikacja

Gabaryty	TD 500 KBA	TD 630 KBA
Długość [mm]	3070	3440
Szerokość [mm]	1740	1900
Wysokość [mm]	1540	1700

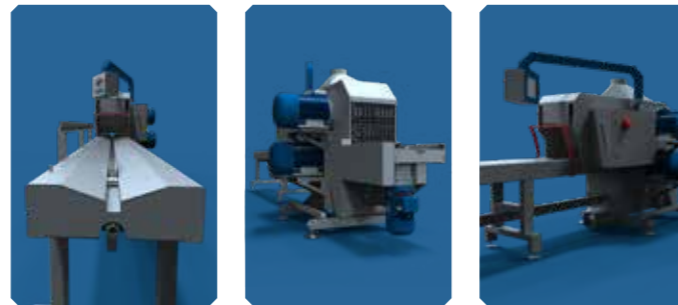
Parametry cięcia	TD 500 KBA	TD 630 KBA
Max. średnica ciętej kłody [mm]	350	450
Średnica piły tarczowej [mm]	500	630

Min. szerokość środkowej pryzmy po przecięciu [mm]	60
Min. długość ciętej kłody [mm]	1200

Średnica wrzeciona [mm]	70
	80 przy wersji z silnikami 37/45

Max. ilość pił tarczowych — wrzeciono górne [szt.]	4
--	---

Max. ilość pił tarczowych — wrzeciono dolne [szt.]	4
--	---



Silnik	
Moc silnika napędu wrzeciona dolnego [kW]	18-45
Moc silnika napędu wrzeciona górnego [kW]	15-37
Prędkość obrotowa wrzeciona dolnego [obr/min]	1480
Prędkość obrotowa wrzeciona górnego [obr/min]	1480
System posuwu	
Prędkość posuwu — płynna regulacja [m/min] (dla silników 37-45)	0-15 0-25
Moc silnika napędu posuwu [kW]	2,2 dla wersji 37-45 4,0

Wyposażenie dodatkowe	
Podajnik drewna	
Obracarka kłody	
Wyciągarka oflisów	
Rębak do traka	

Wyposażenie dodatkowe / Podajniki drewna



## Podajnik drewna PD 800, 2400, 3800

Podajnik drewna transportuje kłody na stół podawczy maszyny, znajduje zastosowanie przy trakach tarczowych KBA oraz przecinarkach kłód. Długość zasobnika występuje w dwóch wersjach: 3000mm oraz 6000mm. Szerokość podajnika występuje w trzech wersjach: 800mm, 2400mm i 3800mm.

## Specyfikacja

Gabaryty	800	2400	3800
Długość [mm]	5500/8500		
Szerokość [mm]	800	2400	3800
Wysokość [mm]	1040		
Długość zasobnika [mm]	3000/6000		

Wielkości charakterystyczne			
Ilość łańcuchów pociągowych [szt.]	2	4	4

System posuwu	
Moc silników posuwu [kW]	2x2,2
Prędkość posuwu podajnika płaskiego [m/min]	3
Prędkość posuwu podajnika skośnego [m/min]	17



## Podajnik oflisów PO 3000

Podajnik wspomaga zbieranie i transportowanie oflisów, które są odrzucane w procesie cięcia drewna. Posiada napęd mechaniczny z motoreduktorem. Materiał jest transportowany poprzez łańcuchy z zabierakami. Występuje w trzech wersjach różniących się maksymalną długością transportowanego materiału: do 1200mm, do 2500mm oraz do 6000mm.

## Specyfikacja

Gabaryty	1200	2500	6000
Długość [mm]	2720		
Wysokość [mm]	990		
Szerokość [mm]	1100	2275	3740

Wielkości charakterystyczne			
Max. długość materiału [mm]	1200	2500	6000

Ilość łańcuchów pociągowych [szt.]	2	4	4
------------------------------------	---	---	---

Moc silników posuwu [kW]	2,2		
Prędkość posuwu [m/min]	21		

# Obracarka kłody OK 2500, OK 6000

Obracarka znajduje zastosowanie przy trakach tarczowych. Idealnie pasuje do modeli TD500 oraz TD630. Występują dwie wersje obracarki różniące się maksymalną długością obracanej kłody: do 2500mm oraz do 6000mm.



Obracarka kłody

## Specyfikacja

Gabaryty	2500	6000
Długość [mm]	3195	5870
Szerokość [mm]	800	800
Wysokość [mm]	1064	1064

Parametry cięcia		
Max. długość materiału [mm]	2500	6000
Max. średnica kłody [mm]	450	

Silnik	
Moc silnika mechanizmu podnoszenia [kW]	0,75
Moc silnika mechanizmu obracania [kW]	0,37

System posuwu	
Napęd posuwu z traka [kW]	2,2-4,0

## Wyciągarka oflisów WO 1200, 2500, 4500, 6000

Wyciągarka oflisów wyposażona w system pneumatyczny służy do wyciągania materiału uzyskanego podczas wstępnej obróbki w traku tarczowym. Zapewnia płynność procesu produkcyjnego poprzez przetransportowanie uzyskanej przyzmy na kolejny etap obróbki. Występuje w czterech wersjach modelowych różniących się maksymalną długością transportowanego drewna. Urządzenie potrzebuje zasilania w sprężone powietrze - minimalnie ciśnienie 6 bar.

## Specyfikacja

Gabaryty	1200	2500	4500	6000
Maksymalna długość materiału [mm]	1200	2500	4500	6000
Długość [mm]	3600	4900	6900	8400
Szerokość [mm]	990			
Wysokość [mm]	2038			

System posuwu	
Napęd posuwu z traka [kW]	2,2-4,0

## Wyciągarka ślimakowa WS 1200, 2500, 4500, 6000

Wyciągarka służy do wyciągania oflisów z traka, oddzieleniu ich od przyzmy i umieszczeniu na podajniku oflisów. Środkowa przyzma z traka jest transportowana w dalszą część linii, a oflisy spadają na prawo i lewo. Maszyna występuje w czterech wersjach różniących się maksymalną długością obrabianego materiału.

## Specyfikacja

Gabaryty	1200	2500	4500	6000
Maksymalna długość materiału [mm]	1200	2500	4500	6000
Długość [mm]	3822	5022	6810	8623
Szerokość [mm]	1190	1190	1190	1190
Wysokość [mm]	1166	1166	1166	1166

System posuwu	
Napęd posuwu z traka [kW]	2,2-4,0



# WD 300-350 KBA

Wielopiła dwuwałowa WD 300-350 KBA służy do wycinania desek i listew z pryzm, których grubość jest ustawiana za pomocą tulei dystansowych umieszczonych pomiędzy piłami. Maszyna występuje w dwóch wersjach, które różnią się maksymalną wysokością cięcia (170mm lub 220mm)

## Specyfikacja

Gabaryty	170	220
Długość [mm]	3200	
Szerokość napęd bezpośredni	1565	1565
napęd pośredni [mm]	2230	2230
Wysokość [mm]	1750	1800
Parametry cięcia	170	220
Wysokość ciętej pryzmy [mm]	30-170	30-220
Średnica piły tarczowej [mm]	300	350
Max. szerokość ciętej pryzmy [mm]	600	
Średnica wrzecion [mm]	70	
Max. ilość pił na wał wrzeciona [szt.]	15	
System posuwu		
Moc silnika napędu posuwu [kW]	2,2-4,0	
Prędkość posuwu		
— płynna regulacja [m/min]	0-15	
(dla silników od 37-45kW)	0-25	

oraz średnicą pił (Ø300 lub Ø350). Wielopiła występuje w dwóch wariantach przeniesienia mocy z silnika na wał, bezpośrednio (dla silników 18-30kW) oraz pośrednio przez przekładnię pasową (dla silników od 37 do 90kW).

Silnik	
Moc silnika napędu górnego [kW]	
napęd bezpośredni	18-30
napęd pośredni	30-75
Moc silnika napędu dolnego [kW]	
napęd bezpośredni	22-37
napęd pośredni	37-90

Prędkość obrotowa silników napędu piły [obr/min] 2900

### Wyposażenie dodatkowe

Stół podawczy centrujący
Stół podawczy rolkowy
Stół podawczy rolkowy napędzany
Stół odbiorczy ze zrzutem bocznym
Rębak do wielopiły
Stół podawczy z napędem
Podajnik łożyskowy



Produkt został wprowadzony w wyniku realizacji projektu nr POPW.01.04.00-18-0020/19 dofinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego z Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020 Działanie 1.4 Wzór na konkurencję Etap II



# WD 500

Wielopiła jednowałowa WD-500 KBA służy do wycinania desek i listew z pryzm, może również pełnić funkcje obrzynarki do desek. Stabilna i wytrzymała konstrukcja maszyny pozwala na wieloletnią i bezawaryjną pracę. Dzięki wyposażeniu maszyny w osłonę wahliwą istnieje możliwość cięcia pryzmy o nieograniczonej szerokości.

## Specyfikacja

Gabaryty	Opcja I	Opcja II	Opcja III
Długość [mm]	3200		
Szerokość [mm]	1365	1565	2230
Wysokość [mm]	1750		
Parametry cięcia			
Wysokość ciętej pryzmy [mm]	30-145		
Max. szerokość ciętej pryzmy [mm]	400		
Średnica wrzeciona [mm]	70		
Max. ilość pił tarczowych na wrzeciono [szt.]	15		
Średnica piły tarczowej [mm]	250-425		
System posuwu			
Moc silnika napędu posuwu [kW]	2,2-4,0		
Prędkość posuwu			
— płynna regulacja [m/min]	0-15		
(dla silników od 37kW)	0-25		

Zastosowanie elektrowrzeciona eliminuje wady tradycyjnego układu przeniesienia napędu na piły, redukuje ilość części i połączeń oraz zwiększa sztywność i wytrzymałość całego układu napędowego. Dzięki nowym rozwiązaniom umożliwiającym zwiększenie mocy silników do 110 kW można osiągnąć nawet trzykrotne zwiększenie wydajności w stosunku do urządzeń poprzedniej generacji.

Silnik	
Moc silnika napędu [kW]	
napęd bezpośredni	15-37
napęd pośredni	55-110
Prędkość obrotowa silnika napędu piły [obr/min]	2900

### Wyposażenie dodatkowe

Stół podawczy centrujący
Stół podawczy rolkowy
Stół podawczy rolkowy napędzany
Stół odbiorczy ze zrzutem bocznym
Rębak do wielopiły
Stół podawczy z napędem
Podajnik łożyskowy

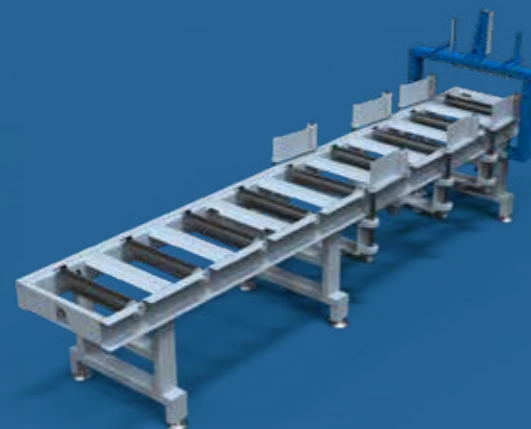


## Stół odbiorczy ze zrzutem bocznym SO 4500, 6000, 7500

Stół używany w zestawie z wielopłetwami bądź oflisiarkami. Urządzenie posiada łańcuchy z zabierakami zrzucającymi materiał na prawą lub lewą stronę według wymagań klienta. Występuje w trzech wariantach długości.

### Specyfikacja

Gabaryty	4500	6000	7500
Długość [mm]	4481	5960	7450
Szerokość całkowita [mm]	1485		
Wysokość [mm]	1137		
Szerokość stołu [mm]	900		
Silnik			
Moc silnika napędu rolek podajnika [kW]	1,5		
Moc silnika napędu mechanizmu zrzutu [kW]	1,5		
System posuwu			
Prędkość posuwu — płynna regulacja [m/min]	0-25		
Wyposażenie dodatkowe do			
Wielopłety KBA			
Oflisiarka WDPP 410			

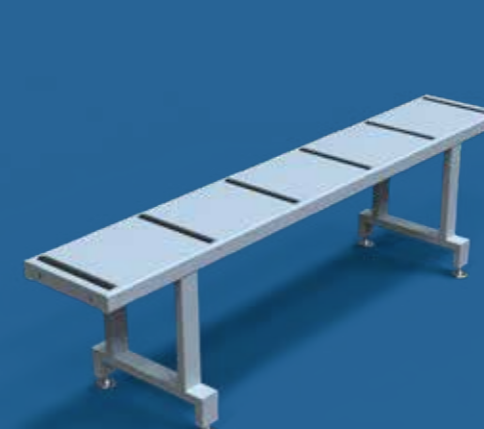


## Stół podawczy centrujący SPC 3000, 4500, 6000, 7500

Stół używany w zestawie z wielopłetwami, wyposażony w rolki napędowe oraz pneumatyczne centrowanie przyzmy na środku stołu. Stół posiada także pneumatyczny docisk przyzmy od góry. Występuje w czterech wariantach długości.

### Specyfikacja

Gabaryty	3000	4500	6000	7500
Długość [mm]	3000	4500	6000	7500
Szerokość [mm]	930			
Wysokość [mm]	827			
Min. długość centrowanego elementu [mm]	1200			
System posuwu				
Napędu posuwu z wielopłety [kW] (możliwość wstawienia własnego napędu)	2,2-4,0			
Wyposażenie dodatkowe do				
Wielopłety KBA				



## Stół podawczy rolkowany

Stół używany w zestawie z wielopłetwami bądź oflisiarkami. Urządzenie posiada rolki bez napędu do transportu materiału. Występuje w dwóch wariantach szerokości i długości stołu.

### Specyfikacja

Gabaryty		
Długość [mm]	2990	
Szerokość [mm]	930	
Wysokość [mm]	827	
Wielkości charakterystyczne		
Długości stołu [mm]	1500	3000
Szerokości stołu [mm]	500	700
Wyposażenie dodatkowe do		
Wielopłety KBA		
Oflisiarki		
Obrzynarki		

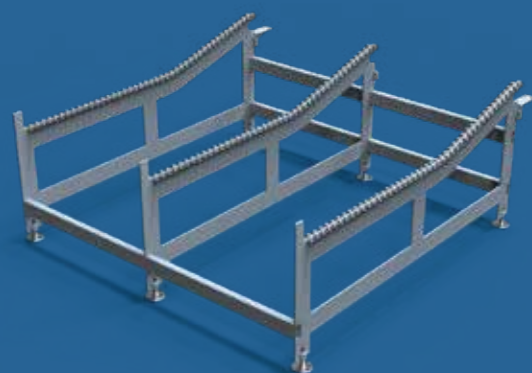


## Stół podawczy z napędem

Stół używany w zestawie z wielopłetwami, wyposażony w rolki napędowe. Materiał transportowany jest po skośnych rolkach napędowych wzdłuż prowadnicy. Występuje w trzech wariantach szerokości i dwóch wariantach długości.

### Specyfikacja

Gabaryty			
Długość [mm]	2990		
Szerokość [mm]	955		
Wysokość [mm]	828		
Wielkości charakterystyczne			
Długości stołu [mm]	1500	3000	
Szerokość stołu [mm]	500	662	700
System posuwu			
Napędu posuwu z wielopłety [kW] (możliwość wstawienia własnego napędu)	2,2-4,0		
Wyposażenie dodatkowe do			
Wielopłety KBA			



## Podajnik łożyskowy

Urządzenie montowane z formatówką lub ze stołem ze zrzutem bocznym. Stół pomocniczy do odbioru wyrobu gotowego.



## Rębak do traka i wielopiły

Urządzenie dodatkowe do traków i wielopił. Służy do rozdrabniania większych odpadów powstałych podczas cięcia. Rozwiązuje problem zatykania rur w odciągach trocin.



# OWD 4-350 KBA

Służy do wzdłużnego obustronnego obrzynania desek. Finalny wymiar deski ustawiany jest na pulpicie sterującym gdzie piły rozsuwają się na żądany wymiar. Wewnętrzne piły ustawiane automatycznie, skrajne piły ustawiane na tulejach dystansowych.



### Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm]	1942
Szerokość [mm]	1862
Wysokość [mm]	767
Wyposażenie dodatkowe do	
Wielopiły KBA	

### Specyfikacja

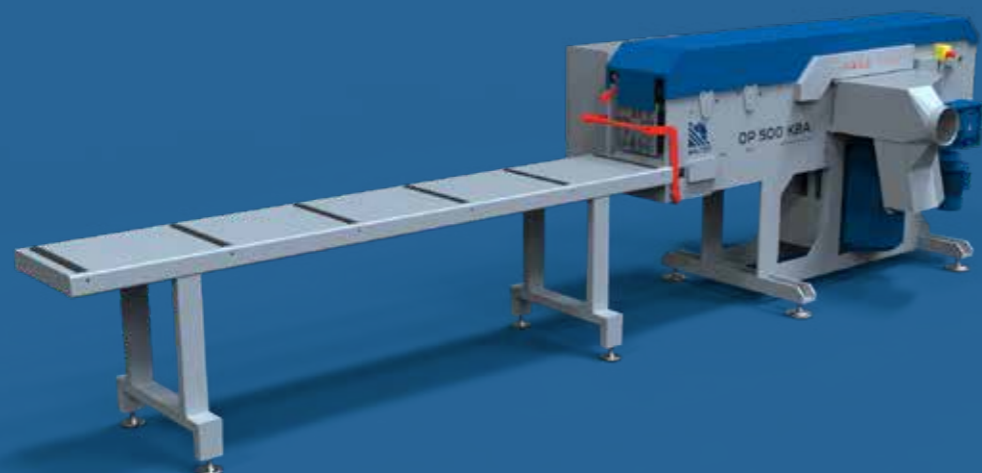
Gabaryty	
Długość [mm]	944
Szerokość [mm]	470
Wysokość [mm]	298
Silnik	
Moc silnika [kW]	5,5
Prędkość obrotowa wału [obr/min]	57

### Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm]	7168
Szerokość [mm]	1963
Wysokość [mm]	1709
Parametry cięcia	
Min. długość ciętej deski [mm]	1200
Max. grubość ciętej deski [mm]	60
Max. szerokość ciętej deski [mm]	480
Średnica piły tarczowej [mm]	350
Ilość pił [szt.]	4
Silnik	
Moc silnika wrzeciona prawego [kW]	5,2
Moc silnika wrzeciona lewego [kW]	5,2
Prędkość obrotowa silników napędu pił [obr/min]	2850

System posuwu	
Moc silnika napędu posuwu [kW]	2,2
Prędkość posuwu — płynna regulacja [m/min]	0-15
Moc silnika napędu posuwu suportów [kW]	0,75





# OP 500 KBA

Maszyna przeznaczona jest do wycinania desek z oflisów. Ofisarka stanowi komplet z 3-metrowym stołem podawczym. Piły pracują w pozycji poziomej na dwóch wrzecionach, umożliwiając cięcie materiału o szerokości od 120mm do 350mm.



## Specyfikacja

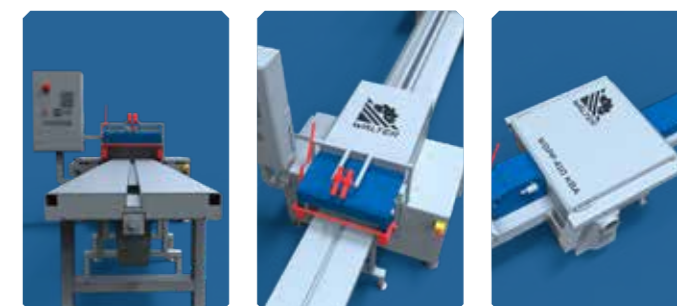
Gabaryty	
Długość [mm]	1942
Szerokość [mm]	1862
Wysokość [mm]	767
Parametry cięcia	
Min. długość ciętego oflisa [mm]	1200
Max. długość ciętego oflisa [mm]	3000
Max. szerokość materiału na wejściu [mm]	350
Max. szerokość gotowej deski [mm]	350
Średnica piły tarczowej [mm]	500

Silnik	30-22	22-18	18-15
Moc silnika wrzeciona prawego [kW]	30	22	18
Moc silnika wrzeciona lewego [kW]	22	18	15
Prędkość obrotowa wrzecion [obr/min]	1450		
System posuwu			
Prędkość posuwu [m/min]	0-20	0-20	0-20
Moc silnika napędu posuwu [kW]	2,2		



# WDPP 410 KBA

Maszyna zwana wielotarczówką do oflisów służy do obróbki obrzynek drewnianych o przekroju półokrągłym na deski o wymaganej grubości. Zbudowana z jednolitej konstrukcji zapewniającej stabilność i dokładność. Do korpusu bezpośrednio zamocowane są silniki i ramiona dociskowe. Istnieje możliwość wydłużenia długości cięcia do 6000mm.



## Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm]	9920
Szerokość [mm]	2054
Wysokość [mm]	1220
Parametry cięcia	
Min. długość ciętego oflisa [mm]	1200
Max. długość ciętego oflisa [mm]	2500
Max. grubość ciętego oflisa [mm]	150
Max. szerokość materiału wejściowego [mm]	500
Max. szerokość gotowej deski [mm]	230
Min. szerokość gotowej deski [mm]	70
Średnica pił tarczowych pionowych [mm]	500
Średnica pił tarczowych poziomych [mm]	350

System posuwu	
Moc silnika posuwu [kW]	2,2
Prędkość posuwu – płynna regulacja [m/min]	0-15
(dla silników 2x9,2kW + 2x22kW)	0-22

Silnik	
Moc silnika wrzeciona pionowego prawego [kW]	5,2/7,5/9,2
Moc silnika wrzeciona pionowego lewego [kW]	5,2/7,5/9,2
Prędkość obrotowa silników napędu pił pionowych [obr/min]	2850
Moc silników piły poziomej [kW]	2x18 lub 2x22
Prędkość obrotowa silnika napędu piły poziomej [obr/min]	2900

Wyposażenie dodatkowe  
Podajnik taśmowy oflisa



# WDPP 410

Maszyna zwana wielotarczówką do oflisów służy do obróbki obrzynek drewnianych o przekroju półokrągłym na deski o wymaganej grubości. W pierwszej części maszyny materiał jest obrzynany po bokach dzięki pracy pił w pozycji pionowej.

Obróbka materiału w drugiej części maszyny pozwala na uzyskanie gotowych elementów poprzez pracę pił w pozycji poziomej. Istnieje możliwość wydłużenia długości cięcia do 6000mm.

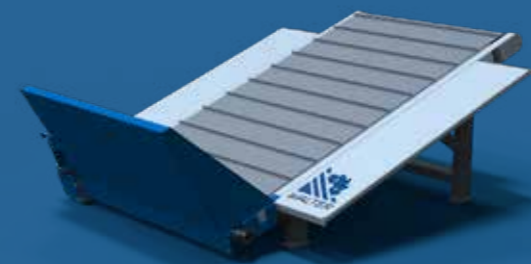
## Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm]	9670
Wysokość [mm]	1360
Szerokość [mm]	1440
Parametry cięcia	
Min. długość ciętego oflisa [mm]	1200
Max. długość ciętego oflisa [mm]	2500
Max. grubość ciętego oflisa [mm]	150
Max. szerokość materiału wejściowego [mm]	500
Max. szerokość gotowej deski [mm]	150
Min. szerokość gotowej deski [mm]	70
Średnica pił tarczowych pionowych [mm]	500
Średnica pił tarczowych poziomych [mm]	425

Silnik	
Moc silnika wrzeciona pionowego prawego [kW]	4,7/5,2/7,5/9,2
Moc silnika wrzeciona pionowego lewego [kW]	4,7/5,2/7,5/9,2
Prędkość obrotowa silników napędu pił pionowych [obr/min]	2850
Moc silnika piły poziomej [kW]	15/18/22/30/37
Prędkość obrotowa silnika napędu piły poziomej [obr/min]	2900
System posuwu	
Prędkość posuwu — płynna regulacja [m/min]	0-17
(dla silników 2x9,2kW + 2x22kW)	0-24

Wyposażenie dodatkowe

Podajnik taśmowy oflisa



## Podajnik taśmowy oflisów

Urządzenie pomocnicze do ofliskiarki WDPP 410 służące do odbioru i transportu odpadu tartaczego, za pomocą taśmy.

## Specyfikacja

Gabaryty	1500	2500	4100	6100
Długość [mm]	2720			
Wysokość [mm]	999			
Szerokość [mm]	2220	2930	4940	6270
Wielkości charakterystyczne				
Max. długość materiału [mm]	1500	2500	4100	6100
System posuwu				
Prędkość posuwu [m/min]	6			

Wyposażenie dodatkowe do

WDPP 410

WDPP 410 KBA



# FWR 500/1

Formatówka jednopiłowa służy do przecinania pryzmy na zadaną długość. Materiał formatowany jest według długości ustawionej na pneumatycznie składanym zderzaku. W zestawie z maszyną jest 3-metrowy rolowany stół podawczy i 3-metrowy stół odbiorczy. Urządzenie potrzebuje zasilania pneumatycznego - minimalnie ciśnienie 6 bar.



## Specyfikacja

Parametry cięcia	
Min. długość pryzmy po sformatowaniu [mm]	800
Max. długość pryzmy po sformatowaniu [mm]	3100
Max. szerokość pryzmy [mm]	480
Max. grubość pryzmy [mm]	145
Średnica piły tarczowej [mm]	500
System posuwu	
Moc silnika napędu posuwu [kW]	1,5
Prędkość posuwu — płynna regulacja [m/min]	0-20

Silnik	
Moc silników wrzeciona [kW]	5,2 7,5 9,2
Prędkość obrotowa pił tarczowych [obr/min]	2850
Moc silnika napędu wałków [kW]	1,5
Gabaryty	
Długość [mm]	8625
Wysokość [mm]	1665
Szerokość [mm]	2144



# FWR 500/2 FWR 500/3

Maszyna służy do formatowania pryzmy o długości w wersji dwu-piłowej 800-1600mm i w wersji trzy-piłowej 800-1200mm (jeden z suportów umożliwia rozjazd do 1600mm). Umieszczenie maszyny przed wielopiętą wpływa na zmniejszenie czasu obróbki. Urządzenie potrzebuje zasilania pneumatycznego - minimalnie ciśnienie 6 bar. Maszyna wyposażona jest w taśmociąg transportujący odpady.



## Specyfikacja

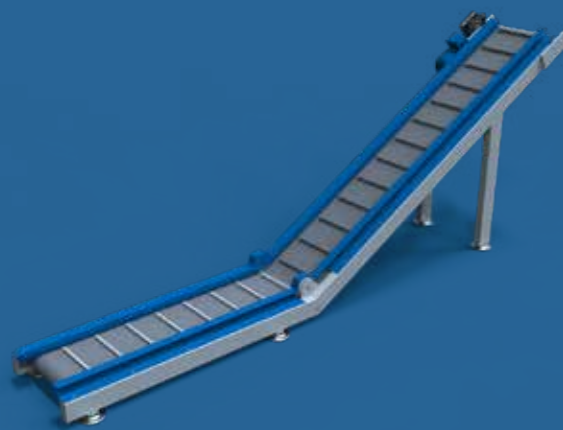
Gabaryty	
Długość [mm]	4023
Wysokość [mm]	1775
Szerokość [mm]	2144
Parametry cięcia	
Min. długość materiału po sformatowaniu [mm]	800 2x800
Max. długość materiału po sformatowaniu [mm]	1600 1x1200 1x1600
Max. szerokość materiału [mm]	480
Max. grubość materiału [mm]	145
Średnica piły tarczowej [mm]	500

Silnik	2 piłowa	3 piłowa
Moc silników wrzeciona [kW]	2 x 5,2 2 x 7,5 2 x 9,2	3 x 5,2 3 x 7,5 3 x 9,2
Prędkość obrotowa pił tarczowych [obr/min]	2850	
Moc silnika napędu wałków [kW]	1,5	
System posuwu		
Moc silnika napędu posuwu [kW]	1,5	
Prędkość posuwu — płynna regulacja [m/min]	0-20	

### Wyposażenie dodatkowe

Taśmociąg do odpadów

Stół odbiorczy z napędem



## Taśmociąg skośny

Taśmociąg pozwala na transport odpadów tartacznych z formatówki typu FWR oraz FDR. Materiał jest transportowany na stałą wysokość 1160mm.

### Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm]	3513
Szerokość [mm]	841
Wysokość [mm]	1160
Wielkości charakterystyczne	
Max. szerokość materiału [mm]	355
System posuwu	
Moc silnika posuwu [kW]	1,5
Prędkość posuwu [m/min]	11

#### Wyposażenie dodatkowe do

Formatówka FWR 500/2

Formatówka FWR 500/3

Formatówka FDR



## Formatówka FDR

Piłarka tarczowa FDR przeznaczona jest do poprzecznego przecinania desek za pomocą pił tarczowych. Posiada od dwóch do sześciu suportów tnących na których zamontowane są silniki elektryczne. Istnieje możliwość wyposażenia w inną ilość suportów. Może być wyposażona w taśmociąg na odpady oraz magazynek na deski.

### Specyfikacja

Parametry cięcia	1600	2500	4100	6100
Max. dł. deski po sformatowaniu [mm]	1600	2500	4100	6100
Max. ilość pił tarczowych [szt.]	2	3	4/5	6
Min. długość deski po sformatowaniu [mm]	500			
Max. szerokość deski [mm]	230			
Max. grubość deski [mm]	55			
Średnica piły tarczowej [mm]	350			
Średnica wrzecion [mm]	40			



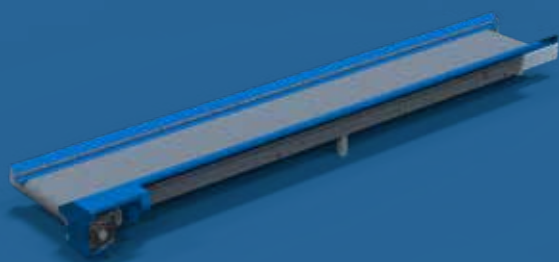
System posuwu	
Moc silnika posuwu [kW]	1,5
Prędkość obrotowa pił tarczowych [obr/min]	2900
Prędkość posuwu — płynna regulacja [m/min]	0-18
Silnik	
Moc silników wrzecion [kW]	2,2 lub 3,0

#### Wyposażenie dodatkowe

Odbiornik desek

Podajnik desek

Taśmociąg do odpadów



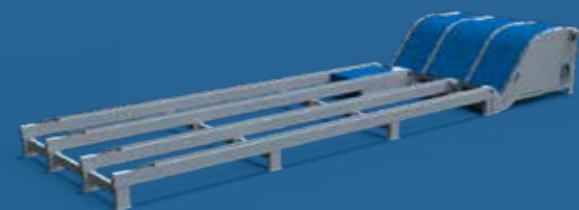
## Taśmociąg na odpady

Taśmociąg pozwala na transport odpadów tartacznych z formatówki typu FDR. Taśmociąg jest elementem dodatkowym wyposażenia montowanym zamiast zsypu pod suportami.

### Specyfikacja

Wariant długości FDR	1600	2500	4100	6100
Gabaryty				
Długość [mm]	3130	4030	5630	7630
Szerokość [mm]	934			
Wysokość [mm]	260			
Szerokość taśmy [mm]	495			

Wyposażenie dodatkowe do  
Formatówka FDR



## Podajniki deski do FDR

Podajnik podaje surowiec na formatówkę FDR. Składa się z dwóch przenośników łańcuchowych. Pierwszy to magazyn dla gotowych desek z wielopiły bądź oflisiarki przekazujący materiał dalej na rampę załadowniczą. Stół skośny (gęsia szyja) za pomocą zabieraków zabiera pojedynczo deski wynosząc je pod kątem na wysokość do formatówki FDR.

### Specyfikacja

Gabaryty	800	2400	3800
Długość [mm]	5050/8050		
Szerokość [mm]	800	2400	3800
Wysokość [mm]	1070		
Długość zasobnika [mm]	3000/6000		

Wielkości charakterystyczne

Ilość łańcuchów pociągowych [szt.]	2	4	4
------------------------------------	---	---	---

System posuwu

Moc silników posuwu [kW]	2,2 i 1,5
Prędkość posuwu podajnika płaskiego – płynna regulacja [m/min]	0-10
Prędkość posuwu wybierania deski – płynna regulacja [m/min]	0-18

Wyposażenie dodatkowe do  
Formatówka FDR

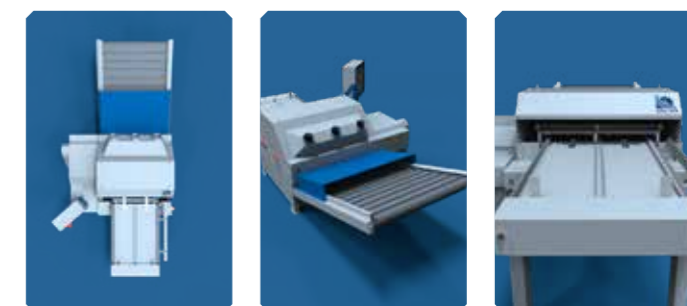


# Klockarka KL-145

Maszyna służy do produkcji drewnianych, dystansowych klocków paletowych. Opcjonalnie może być wyposażona w zestaw do zmiany wymiaru ciętych elementów.

### Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm]	4829
Szerokość [mm]	2315
Wysokość [mm]	1718
Silnik	
Moc silnika napędu pił	18 kW



Parametry cięcia

Materiał obrabiany długość	1250 mm
Materiał obrabiany szerokość	70-145 mm
Materiał obrabiany max. wysokość	70 mm
Ilość pił	od 9 do 15 szt. w zależności od szerokości klocków paletowych
Szerokość taśmy	1300 mm



# PF 700 KBA

Maszyna przeznaczona do poprzecznego przecinania odpadów tartacznych na mniejsze części, wykorzystywane głównie jako drewno opałowe. Długość uzyskanego materiału po przecięciu jest regulowana w zakresie 150mm – 1000mm.



## Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm]	5055
Szerokość [mm]	1415
Wysokość [mm]	1977
Parametry cięcia	
Max. szerokość obrabianego materiału [mm]	400
Max. wysokość obrabianego materiału [mm]	180
Min. długość ciętego materiału [mm]	150
Max. długość ciętego materiału [mm]	2200
Średnica piły tarczowej [mm]	700

Silnik	
Moc silnika głównego[kW]	11 15
System posuwu	
Moc silnika posuwu [kW]	1.1
Wyposażenie dodatkowe	
Taśmociąg skośny	
Owijarka do palet	
Separator odpadów	



## Owijarka do drewna

Maszyna służy do owinięcia siatką lub folią drewna opałowego lub innego materiału.

## Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm]	2000
Szerokość [mm]	1200
Wysokość [mm]	3200
Wysokość maks. podczas pracy [mm]	4100
Średnica zewnętrzna zbiornika [mm]	1220
Wysokość zbiornika [mm]	1500
Objętość zbiornika [m³]	1,7

Wyposażenie dodatkowe do  
PF 700 KBA



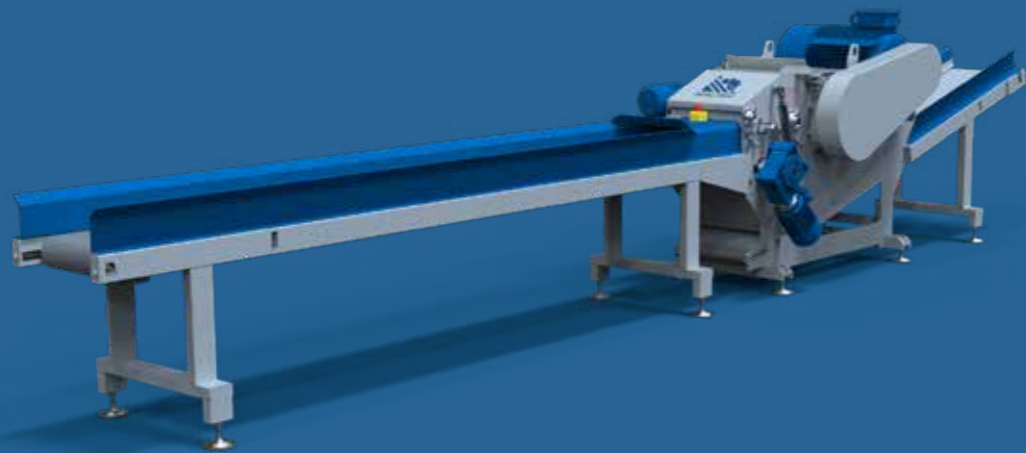
## Taśmociąg skośny do pilarki tarczowej

Taśmociąg służy do transportu pociętego drewna opałowego do owijarki.

## Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm] - zależne od ustawienia	4800-6000
Szerokość [mm]	966
Wysokość [mm] - zależne od ustawienia	3200-4400
Szerokość taśmy [mm]	515
Regulacja końcowej wysokości taśmy od podłoża [mm]	2000-4000
System posuwu	
Prędkość taśmy [m/min]	31

Wyposażenie dodatkowe do  
PF700 KBA



# Rębak 350 KBA, 500 KBA

Maszyna przeznaczona do rozdrabniania kawałków drewna, okrągłaków, odpadów tartacznych, meblarskich, itp. Maksymalna szerokość materiału to 350mm lub 500mm. System tnący stanowi bęben z osadzonymi nożami tnącymi oraz jeden nóż podporowy mocowany do konstrukcji rębaka. Dzięki zastosowaniu sita, większe elementy zawracane są do zespołu tnącego.

## Specyfikacja

Gabaryty	350	500
Długość [mm]	7930	8200
Szerokość [mm]	940	1090
Wysokość [mm]	1545	1705

Silnik		
Moc silnika głównego [kW]	37	55
Moc silników podających [kW]	2 x 2,2	2 x 3,0
Moc silnika przy transporterze odbiorczym [kW]	1,5	
Prędkość posuwu — płynna regulacja [m/min]	0-33	

Parametry cięcia		
Wymiar wlotu gardzieli [mm]	350x120	500x180
Średnica bębna tnącego [mm]	400	450



Wyposażenie dodatkowe	
Taśmociąg skośny	
Gabaryty taśmociągu	
Długość [mm]	7070
Szerokość [mm]	1206
Wysokość [mm]	4684
Taśma	
Szerokość taśmy [mm]	495



# Korowarka KD-180

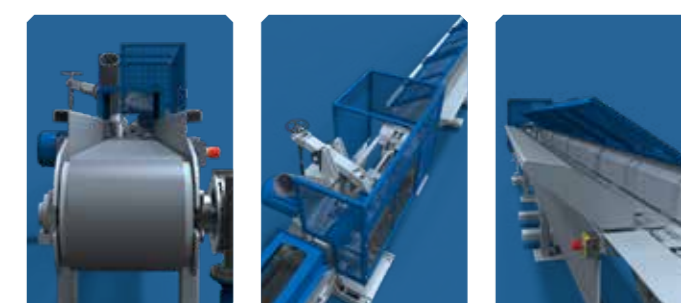
Urządzenie służy do korowania okrągłaków o średnicy od 50mm do 180mm i długości od 1000mm do 6000mm. Maszyna posiada instalację pneumatyczną, a tarcza skrawająca wyposażona jest w osiem noży korujących. W skład urządzenia wchodzi transporter podawczy oraz transporter odbiorczy.

## Specyfikacja

Gabaryty	
Długość [mm]	11350
Szerokość [mm]	1500
Wysokość [mm]	1800

Silnik	
Moc silnika tarczy skrawającej [kW]	15
Moc silnika posuwu dolnego [kW]	0,55
Moc silnika rolki dociskowej [kW]	0,55

System posuwu	
Prędkość posuwu — płynna regulacja [m/min]	0-18



Parametry cięcia	
Maksymalna średnica obrabianych elementów [mm]	180
Minimalna średnica obrabianych elementów [mm]	50
Długość obrabianych elementów	50-80mm do max 6 mb
	80-180mm do max 3 mb
Minimalna długość obrabianych elementów [mm]	1000
Maksymalna krzywizna obrabianych elementów [mm/mb]	20



## Pilarka tarczowa FD 1/400, 1/450

Służy do poprzecznego przecinania uprzednio sformatowanych desek o maksymalnej wysokości 160 lub 180 mm i maksymalnej szerokości 90 lub 110 mm, na nastawiony wymiar. Idealnie sprawdza się przy produkcji klepki parkietowej lub opakowań drewnianych.

### Specyfikacja

Gabaryty			
Długość [mm]	900		
Szerokość [mm]	2050		
Wysokość [mm]	1150		
Wielkości charakterystyczne			
	1/400	1/450	1/450
Max. wysokość ciętego materiału [mm]	160	180	180
Mak. szerokość ciętego materiału [mm]	90	90	110
Średnica piły tarczowej	400	450	450
Silnik			
Prędkość obrotowa wrzeciona [obr/min]	2960		
Moc silnika napędu piły [kW]	1,5	3,5	4,7

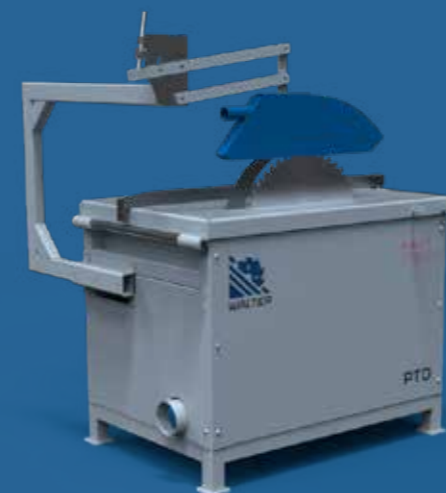


## Pilarka tarczowa FJ 1/350, 1/400

Obrabiarka do poprzecznego przecinania drewna, o wysokości maksymalnej 90mm i szerokości 500mm. Maszynę stanowi korpus oraz zamontowany na nim suport z zespołem napędu piły tarczowej oraz zespół otwierania osłony ruchomej piły.

### Specyfikacja

Gabaryty		
Długość [mm]	1190	
Szerokość [mm]	560	
Wysokość [mm]	1360	
Wielkości charakterystyczne		
	350	400
Max. wysokość ciętego materiału [mm]	90	90
Mak. szerokość ciętego materiału [mm]	500	500
Średnica piły tarczowej	350	400
Silnik		
Prędkość obrotowa wrzeciona [obr/min]	2800	
Moc silnika napędu piły [kW]	1,5	3,5



## Pilarka tarczowa PTD 1/400

Obrabiarka do drewna służy do wzdłużnego i poprzecznego przerywania uprzednio sformatowanych desek na nastawiony wymiar. Dostępna w trzech wariantach mocy silnik napędu piły.

### Specyfikacja

Gabaryty			
Długość [mm]	1150		
Szerokość [mm]	820		
Wysokość [mm]	1150		
Wielkości charakterystyczne			
Max. grubość przerywanej deski [mm]	125		
Mak. szerokość obrobionej deski [mm]	460		
Średnica piły tarczowej	400		
Silnik			
Moc silnika napędu piły [kW]	3,5	4,7	5,2
Prędkość obrotowa piły [obr/min]	2850		





## Ostrzalka OPT 1/2

Ostrzalka OPT – 1/2 jest to urządzenie o napędzie elektrycznym służące do ostrzenia pił taśmowych, tarczowych i gatrowych o różnych długościach i różnych podziałkach w zależności od wybranego modelu.

### Specyfikacja

Wielkości charakterystyczne	do pił taśmowych	do pił tarczowych	do pił tarczowych i gatrowych
Długość piły taśmowej [mm]	bez ograniczeń	nie dotyczy	nie dotyczy
Szerokość piły taśmowej [mm]	10 - 80	nie dotyczy	nie dotyczy
Max. średnica piły tarczowej	-	200 - 900	200 - 900
Średnica ściernicy	127	125	150
<b>Silnik</b>			
Moc silnika szlifierki [kW]	0,09	0,09	0,25
Moc silnika napędu posuwu [kW]	0,25	0,25	0,25
Prędkość obrotowa tarczy ścierniej [obr/min]	4000		



## Czteroworkowy odciąg trocin

Czteroworkowy odciąg trocin OT-4 ma zastosowanie przy usuwaniu odpadów drzewnych, takich jak wióra, trociny i pyły. Urządzenie wyposażono w koła jezdne ułatwiające jego przemieszczanie.

### Specyfikacja

Wielkości charakterystyczne	
Moc silnika [kW]	4,0
Prędkość obrotowa silnika [obr/min]	2910
Średnica zewnętrzna wirnika [mm]	390
Liczba łopatek [szt.]	6
Średnica króćca wlotowego [mm]	160
Szerokość obudowy wirnika [mm]	200
Wysokość wentylatora [mm]	1050
Szerokość wentylatora [mm]	900
Grubość wentylatora z silnikiem [mm]	620
<b>Gabaryty</b>	
Długość [mm]	3070
Szerokość [mm]	1100
Wysokość [mm]	2264

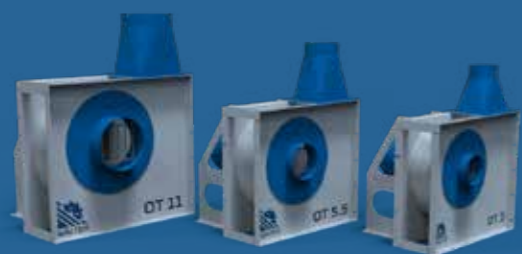


## Separator odpadów

Separator odpadów służy do wychwytywania z kanału wentylacyjnego większych fragmentów transportowanego materiału, takich jak sęki i zrżyny.

### Specyfikacja

Gabaryty	200	250	300
Długość całkowita [mm]	723	859	959
Odległość otworów mocujących [mm]	370	465	505
Wysokość całkowita [mm]	625	735	875
Średnica kołnierza [mm]	279	320	370
Średnica wlotu i wylotu [mm]	200	250	300

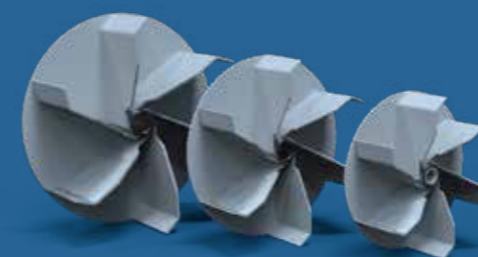


## Odciąg trocin

Odciąg trocin stacjonarny znajduje zastosowanie przy usuwaniu odpadów drzewnych, takich jak wióra, trociny i pyły.

### Specyfikacja

	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18	22
Moc silnika [kW]	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18	22
Prędkość obrotowa silnika [obr/min]	2855	2905	2865	2910	2920	2930	2930	2930	2930
Średnica zewnętrzna wirnika [mm]	300	360	390	430	470	520	550	575	600
Liczba łopatek [szt]	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Średnica króćca wlotowego i wylotowego [mm]	160	160	160	200	250	300	315	315	350
Wysokość wentylatora [mm]	793	961	993	1076	1118	1243	1265	1310	1380
Szerokość wentylatora [mm]	630	802	808	833	899	944	1050	1098	1145
Głębokość wentylatora z silnikiem [mm]	555	619	653	699	761	871	918	976	946
Wydajność znamionowa [m³/h]	1600	2185	2300	3600	5900	8900	14600	16000	20000



## Wirniki

Wirnik jest częścią zamienną dla innego urządzenia - odciąg trocin typu OT.

### Specyfikacja

Gabaryty	średnica wirnika [mm]	średnica otworu mocującego [mm]	szerokość łopaty [mm]	Moc [kW]
	300	38/24	110	2,2
	360	38/28	120	3
	390	38/28	125	4
	430	38	134	5,5
	470	38	142	7,5
	520	42	176	11
	550	42	241	15
	575	42	256	18
	600	48	276	20



## Cyklon

Urządzenie służy do grawitacyjnej separacji cząstek stałych od powietrza. Znajdują zastosowanie w transporcie pneumatycznym wiórów, trocin, granulatów.

### Specyfikacja

Gabaryty	CP 630	CP 940
Wysokość całkowita [mm]	2300	2945
Średnica cyklonu [mm]	637	945
Średnica wylotu [mm]	276	396
Średnica wlotu [mm]	246	296
Masa [kg]	95	180
Wydajność	CP 630	CP 940
Natężenie przepływu [m³/h]	1600-2600	4000-6000



### **Firma WALTER Władysław Chrobak**

Pustyny ul. Księża 83, 38-422 Krościenko Wyżne, NIP: 684-001-36-86

tel.: +48 13 43 158 11, kom: +48 609 684 188

[www.walter24.pl](http://www.walter24.pl); [walter@walter24.pl](mailto:walter@walter24.pl)

**Marcin Guzik** - doradca techniczny  
Specjalista ds. sprzedaży maszyn i pił tarczowych  
Sprzedaż krajowa i zagraniczna  
Język polski i angielski

tel. +48 693 432 100  
[mguzik@walter24.pl](mailto:mguzik@walter24.pl)

**Michał Kandefér** - doradca techniczny  
Specjalista ds. sprzedaży pił tarczowych oraz części  
do maszyn  
Sprzedaż krajowa i zagraniczna  
Język polski

tel. +48 663 260 125  
[mkandefer@walter24.pl](mailto:mkandefer@walter24.pl)

**Konrad Gonet** - doradca techniczny  
Specjalista ds. sprzedaży maszyn i pił tarczowych  
Sprzedaż krajowa i zagraniczna  
Język polski i angielski

tel. +48 609 783 066  
[kgonet@walter24.pl](mailto:kgonet@walter24.pl)

**Adrian Krzanowski**  
Specjalista ds. sprzedaży pił tarczowych

Sprzedaż krajowa i zagraniczna  
Język polski i angielski

tel. +48 727 470 107  
[sklep@walter24.pl](mailto:sklep@walter24.pl)

### **Rafał Chrobak - Kierownik produkcji.**

Specjalista ds. sprzedaży pił tarczowych oraz części do maszyn, doradca techniczny  
+48 790 356 067; [rchrobak@walter24.pl](mailto:rchrobak@walter24.pl)